

Wir suchen **DICH**



KERAFOL – Ausbildung mit Perspektive!

Hightech aus der Oberpfalz! **KERAFOL – Keramische Folien GmbH & Co. KG** in Eschenbach i.d. OPf. ist ein weltweit agierender Spezialist für die Entwicklung und Produktion von keramischen Folien. Diese kommen in verschiedensten Anwendungsgebieten zum Einsatz (Mikroelektronik, Thermal Management, Filtration, Sensorik, SOFC-Brennstoffzelle, LTCC-Technik, ...).

MECHATRONIKER

(m/w/d) ANLAGENTECHNIK/WERKZEUGTECHNIK

› VORAUSSETZUNGEN ‹

- Mittlere Reife/M-Zug
- Engagiertes, zuverlässiges Arbeiten
- Technisches Verständnis
- Gute mathematische Grundkenntnisse
- Logisches Denken
- EDV-Kenntnisse wünschenswert

› ANGEBOT ‹

- Mitarbeit in einem innovativen, stark wachsenden Unternehmen – **Bayern Best 50** und **Innovationspreis 2012**
- Tarifgebundene Ausbildungsvergütung

› AUSBILDUNGSVERLAUF ‹

- 3,5 Jahre Lehrzeit
- Duale Ausbildung (Betrieb und Berufsschule)
- Berufsschule in Weiden
- Ausbildung gemäß Ausbildungsverordnung in wechselnden Abteilungen und Bereichen
- IHK Abschlussprüfung

› AUSBILDUNGSINHALTE (Schwerpunkte) ‹

- Grundfertigkeiten in der manuellen und maschinellen Metallbearbeitung
- Herstellung von lösbaren und unlösbaren Verbindungen
- Installieren elektronischer Baugruppen und Systeme
- Aufbau mechatronischer Systeme und Anlagen sowie elektrischer, pneumatischer und hydraulischer Steuerungen

HABEN WIR DEIN
INTERESSE
GEWECKT?

Dann frage nach einem **Praktikumsplatz** oder bewirb Dich mit Deinen vollständigen Bewerbungsunterlagen für einen Ausbildungsplatz bei:

KERAFOL Keramische Folien GmbH & Co. KG

Personalabteilung

Koppe-Platz 1

92676 Eschenbach i.d. OPf.

oder

bewerbung@kerafol.com

AUSBILDUNGSGEHÄLTEN

im Detail

Die erste Hälfte der Ausbildung im Ausbildungsbetrieb

- Erlangen von Werkstoffkenntnissen
- Bearbeitung von Werkstoffen
- Manuelles und maschinelles Spannen, Trennen, Umformen und Fügen
- Prüfen, Anreißen und Kennzeichnen
- Kennenlernen von elektrischen und pneumatischen Komponenten
- Aufbau und Prüfen von elektrischen und pneumatischen Steuerungen
- Basisausbildung in der Programmierung mechatronischer Systeme
- Anwenden von technischen Unterlagen und Fertigungsvorschriften
- Vorhandene Anlagendokumentationen ändern bzw. ergänzen
- Montieren und Demontieren von Maschinen, Systemen und Anlagen sowie deren Sicherung
- Qualitätsmängel erkennen und beseitigen
- Messen und Prüfen von elektrischen Größen

Die zweite Hälfte der Ausbildung im Ausbildungsbetrieb

- Umrüsten, Einrichten, Bedienen und Prüfen von Maschinen
- Erstellen werkstattgerechter Zeichnungen, Skizzen und Schaltpläne
- Umbauarbeiten an vorhandenen Fertigungsanlagen
- Programmieren verschiedener Automatisierungssysteme, Roboter und Antriebsregler
- Selbstständiger Zusammenbau von Baugruppen, Maschinen und Anlagenteilen
- Installation von mechatronischen Systemen in der Fertigung
- Aufbau und Prüfung von Datensystemen in der Automatisierung
- Inbetriebnahme und Bedienung mechatronischer Systeme
- Instandhalten mechatronischer Systeme

Während der gesamten Ausbildungszeit

- Gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag
- Organisation des Ausbildungsbetriebs
- Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften erlernen
- Umweltschutzmaßnahmen kennenlernen und anwenden
- Verpflichtung gegenüber dem Kunden

Berufsschullernfelder, theoretischer Unterricht

- Fachrechnen, E-Technik und Mechanik
- metallische Werkstücke bearbeiten
- mit Werkzeugen arbeiten
- Werkstoffkunde, Metallurgie
- Erlangen von theoretischem Basiswissen
- Mess- und Prüftechnik elektrisch / mechanisch
- Arbeiten am Stromnetz
- Aufbau mechatronischer Schaltungen
- Maschinen und Anlagensysteme instand halten und warten

