

# Wir suchen **DICH**



## **KERAFOL – Ausbildung mit Perspektive!**

Hightech aus der Oberpfalz! **KERAFOL – Keramische Folien GmbH & Co. KG** in Eschenbach i.d. OPf. ist ein weltweit agierender Spezialist für die Entwicklung und Produktion von keramischen Folien. Diese kommen in verschiedensten Anwendungsgebieten zum Einsatz (Mikroelektronik, Thermal Management, Filtration, Sensorik, SOFC-Brennstoffzelle, LTCC-Technik, ... ).

## INDUSTRIE-

MECHANIKER (m/w/d) ANLAGENTECHNIK

### › VORAUSSETZUNGEN ‹

- Mittlere Reife/M-Zug (Quali)
- Engagiertes, zuverlässiges Arbeiten
- Technisches Verständnis und Logisches Denken
- Gute mathematische Grundkenntnisse
- Handwerkliches Geschick
- Räumliches Vorstellungsvermögen

### › ANGEBOT ‹

- Mitarbeit in einem innovativen, stark wachsenden Unternehmen – **Bayern Best 50** und **Innovationspreis 2012**
- Tarifgebundene Ausbildungsvergütung

### › AUSBILDUNGSVERLAUF ‹

- 3,5 Jahre Lehrzeit
- Duale Ausbildung (Betrieb und Berufsschule)
- Berufsschule in Weiden
- IHK Abschlussprüfung

### › AUSBILDUNGSINHALTE (Schwerpunkte) ‹

- Manuelle sowie Maschinelle Werstoffbearbeitung (Feilen, Sägen, Bohren, Drehen, Fräsen oder Schleifen)
- Herstellen von Teilen mittels spanabhebender Fertigungseinrichtung und Werkzeugvoreinstellung
- Mess- und Prüftechnik
- Organisation und Lagerhaltung

HABEN WIR DEIN  
**INTERESSE**  
GEWECKT?

Dann frage nach einem **Praktikumsplatz** oder bewirb Dich mit Deinen vollständigen Bewerbungsunterlagen für einen Ausbildungsplatz bei:

KERAFOL Keramische Folien GmbH & Co. KG

Personalabteilung

Koppe-Platz 1

92676 Eschenbach i.d. OPf.

oder

[bewerbung@kerafol.com](mailto:bewerbung@kerafol.com)

# AUSBILDUNGSGEHALTE

im Detail

## Die erste Hälfte der Ausbildung im Ausbildungsbetrieb

- Eigenschaften von Werk- und Hilfsstoffen kennenlernen und diese beurteilen, je nach Verwendung wählen und handhaben
- Die Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen
- Werkstücke aus Metall von Hand und mit Maschinen bearbeiten (Feilen, Sägen, Bohren, Drehen, Fräsen oder Schleifen)
- Betriebsmittel inspizieren, pflegen und warten
- Steuerungstechnische Unterlagen auswerten sowie die Steuerungstechnik anwenden
- Gesamtzeichnungen und Fertigungspläne anwenden
- Transportgut lagern und sichern
- Qualitätsmängel erkennen und beseitigen

## Die zweite Hälfte der Ausbildung im Ausbildungsbetrieb

- Arbeitsabläufe planen und steuern
- Selbstständige Montage von Bauteilen und Baugruppen
- Maschinenwerte ermitteln und einstellen
- Instandhaltung von Maschinen und Werkzeugen
- Betriebliche Qualitätssicherungssysteme verstehen und anwenden
- Wartungs- und Inspektionspläne erstellen
- Störungen an Maschinen und Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen
- Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und verbessern

## Während der gesamten Ausbildungszeit

- Gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag
- Organisation des Ausbildungsbetriebs
- Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften erlernen
- Umweltschutzmaßnahmen kennenlernen und anwenden

## Berufsschullernfelder, theoretischer Unterricht

- Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen/Maschinen
- Herstellen von einfachen Baugruppen
- Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen
- Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme
- Montieren von technischen Teilsystemen
- Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Überwachen der Produkt- und Prozessqualität
- Instandhaltung, Optimierung sowie Planung und Realisierung von technischen Systemen
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme

